

the recycling company **ALBA** Group

# ALBA Group – Ein Porträt



# Die Leistungsbereiche der ALBA Group

## Eine einzigartige Aufstellung

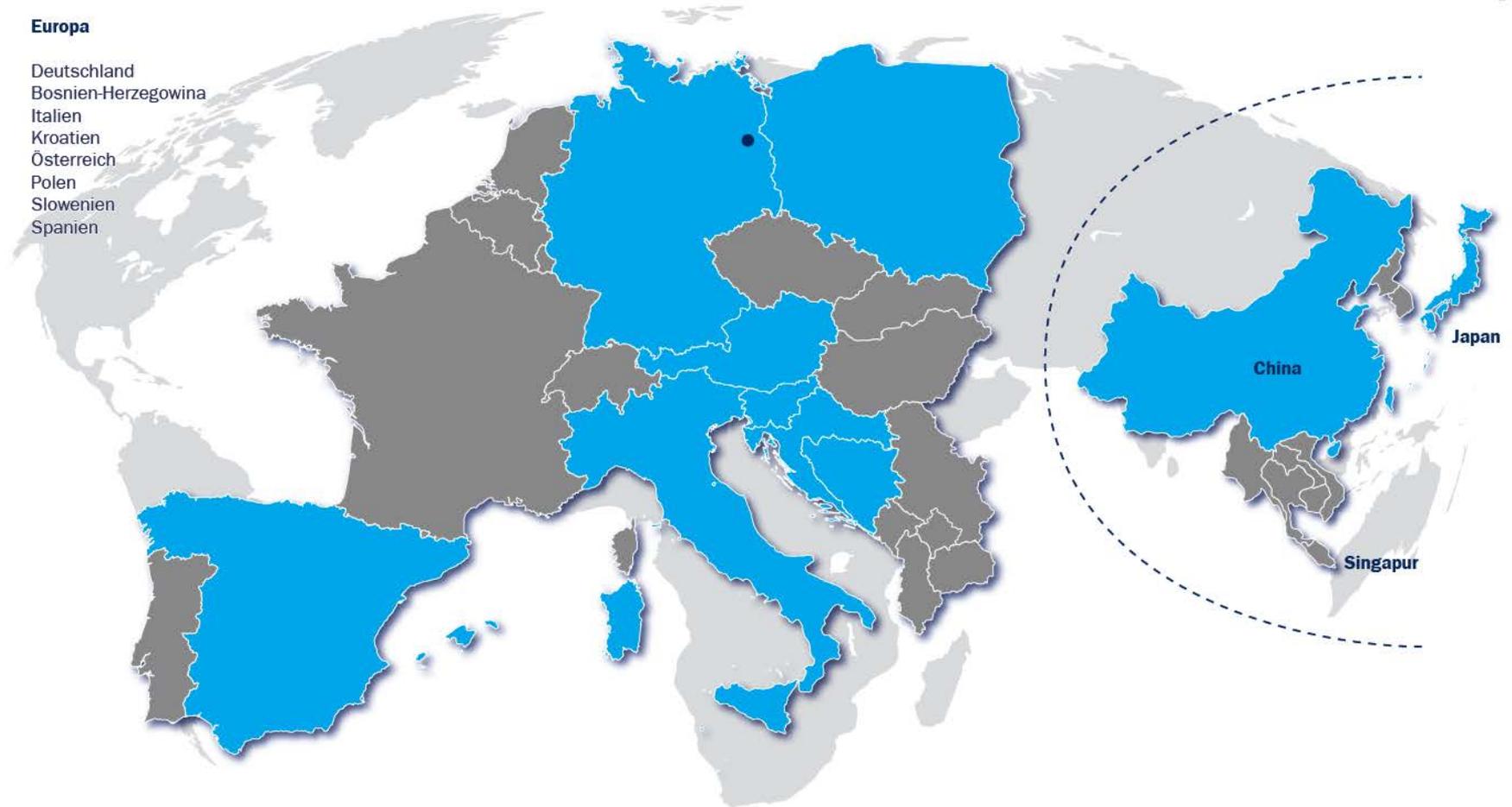


# ALBA Group weltweit

## Standorte

### Europa

Deutschland  
Bosnien-Herzegowina  
Italien  
Kroatien  
Österreich  
Polen  
Slowenien  
Spanien

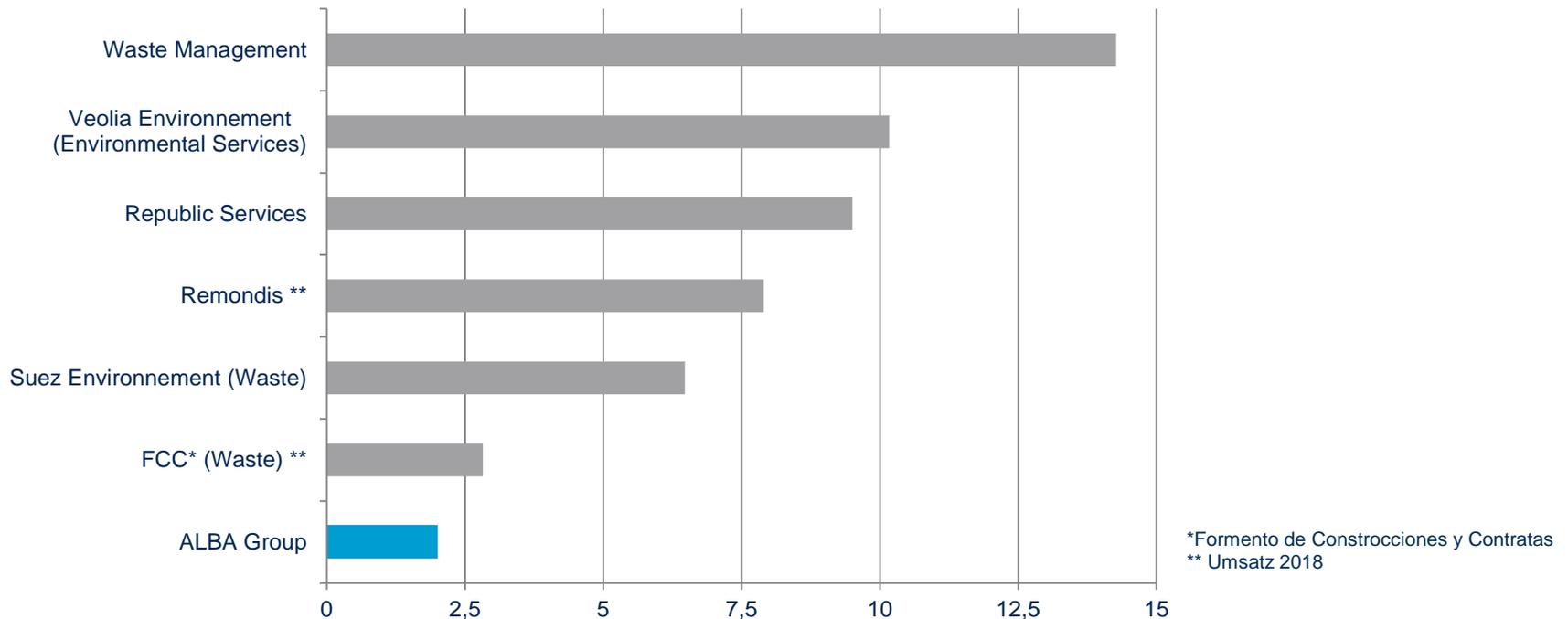


# ALBA Group – Auf einen Blick

## Ranking weltweit

- In Deutschland TOP 2 auf dem Entsorgungsmarkt
- Weltweit unter den TOP 10

Unternehmen weltweit / Umsatz 2019 in Mrd. Euro



# ALBA Group plc & Co. KG

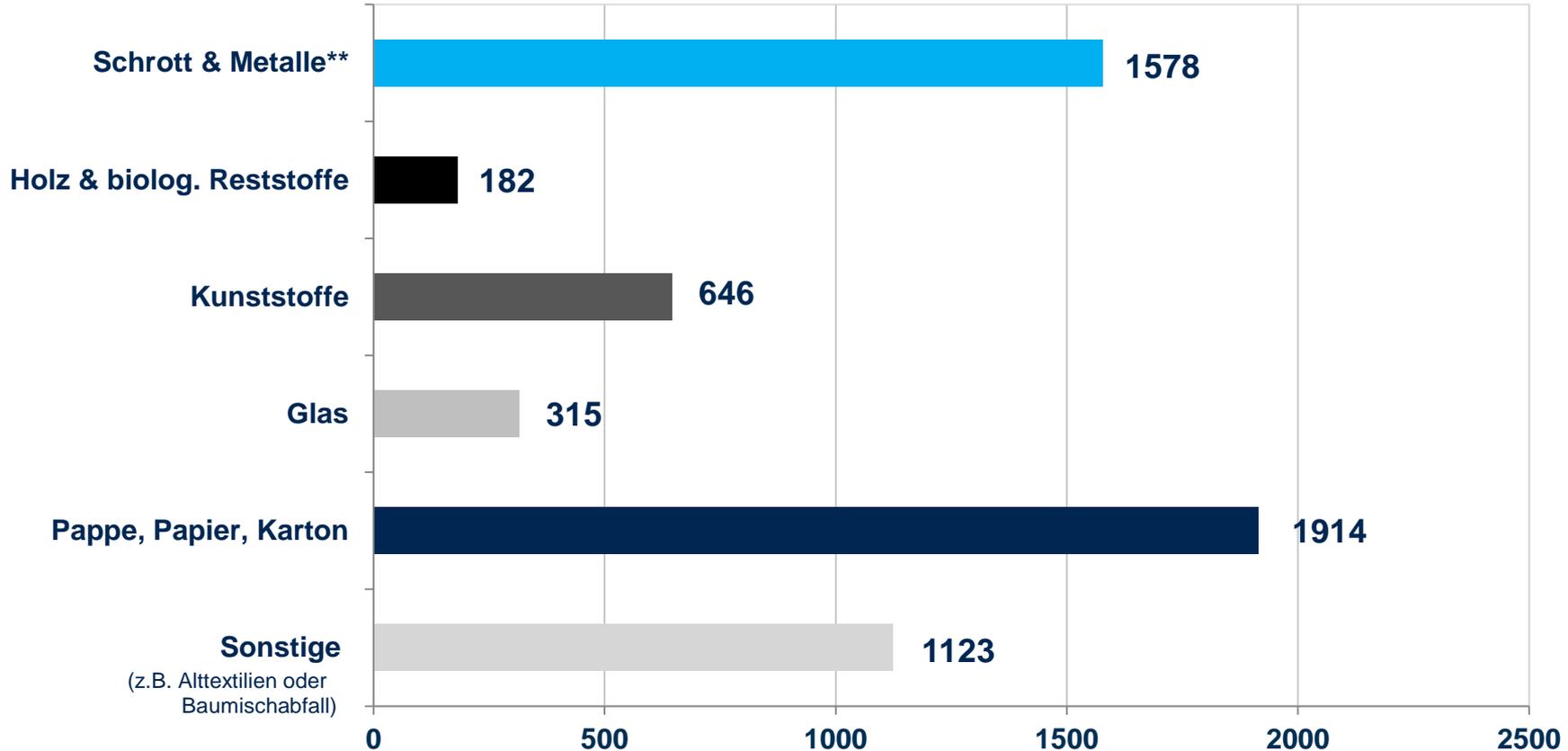
## Vorstand



**Dr. Axel Schweitzer**  
Inhaber / Vorstandsvorsitzender

**Dr. Eric Schweitzer**  
Inhaber / Vorstandsvorsitzender

# Gesamtmenge Recycling-Rohstoffe: rd. 5,8 Mio. t Tonnagen der ALBA Group\*



**Gesamtmenge Recycling-Rohstoffe Hauptfraktionen ALBA Group: rund 5,8 Mio. Tonnen**

\* Bezugsjahr 2019 /  
Hauptfraktionen in  
Tausend Tonnen  
\*\* inkl. Elektroschrott

# Unsere Geschäftsfelder

# Abfallvermeidung

## Mehrweg-Pooling-Systeme

**Individuelle Lösungen** für Handel und Industrie zur Abfallvermeidung:

- Abgestimmt auf die **kundenspezifischen Anforderungen** erarbeiten wir optimierte Logistikkonzepte und Mehrwegtransportsysteme für ganz Europa. Die Bestände und Logistikwege der Mehrweg-Transportverpackungen bzw. -Ladungsträger in der Supply Chain des Kunden werden **kosteneffizient gesteuert**.
- Unsere Produkte werden individuell auf die Kundenansprüche angepasst und aus **ressourcenschonenden, sortenreinen Regranulaten** hergestellt, die höchste Ansprüche an Belastbarkeit und eine lange Lebensdauer erfüllen.



# Innovationen

## Blick in die Zukunft

Alte Verpackungen und Kunststoffartikel sind **Rohstoff**. Nicht nur für neue Verpackungen.

- Mit dem einzigartigen Verfahren **Recycled-Resource** stellen wir hochwertige Kunststoffgranulate her. Recycled-Resource ist sicher, effizient und umweltschonend – und so mit **ökonomischem und ökologischem Mehrwert**.
- Mit dem **Recyclingkunststoff Procyclen** gehen wir **neue Wege der Nachhaltigkeit**. Individuell auf die Produkthanforderungen des Kunden zugeschnitten, entwickeln wir intelligente und flexible Einsatzmöglichkeiten von Procyclen, dessen **Qualität vergleichbar mit den Parametern von Neumaterial** ist.



# Stahl- und Metall-Recycling

## Neues Leben aus altem Schrott

Überall, wo **Altmetalle** anfallen, sei es in privaten Haushalten oder an großen Produktionsstraßen, werden die Rohstoffe des Kunden von den Unternehmen der ALBA Group erfasst.

Die Sortierung und Aufbereitung findet an **eigenen Standorten** durch industrielle Großscheren und -shredder statt. Dabei setzen wir hochwertige Trenntechniken zur Erzeugung von weltweit vermarktbar, hüttenfähigen Wertstofffraktionen ein.

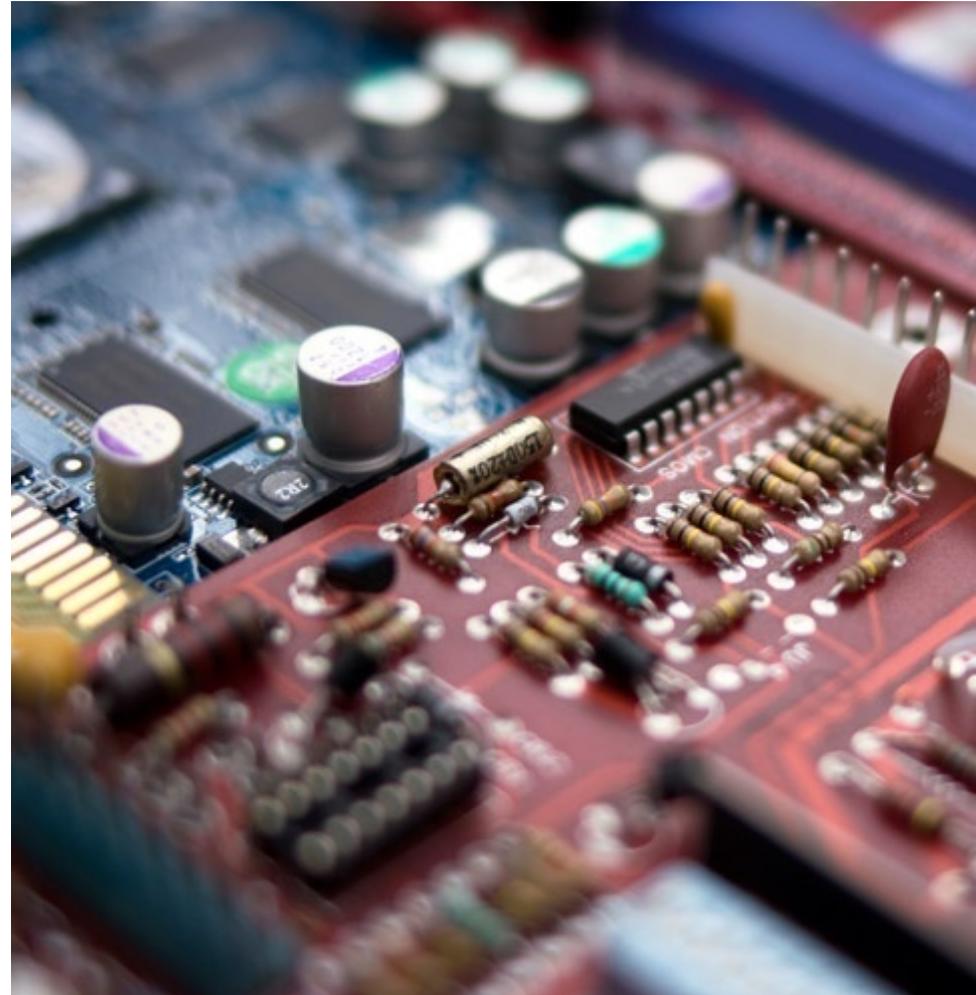


# Aufbereitung E-Schrott

## Viel zu schade, um ihn einfach zu entsorgen

Mit einem Marktanteil von 25 % gehört die ALBA Group zu den bekanntesten Recyclern für Elektroschrott in Deutschland

- **Bundesweite Rücknahme** der Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) aus gewerblichen und kommunalen Sammlungen
- Kompletter **Registrierungs- und Meldeservice**
- Aufbereitung der unterschiedlichen WEEE-Kategorien in **eigenen, spezialisierten Anlagen**, wo Schadstoffe sicher separiert und Wertstoffe für den Produktionskreislauf wiedergewonnen werden.
- Das System der ALBA Group zur Rücknahme von Elektro-Altgeräten basiert auf einer **langjährigen Erfahrung** im Betrieb komplexer Rücknahme-Systeme.



# Rohstoffhandel

## Bündelung und internationale Arbitrage

Die ALBA Group gehört zu den führenden Händlern von Recycling-Rohstoffen (Altpapier, Kunststoffe, Schrotte) weltweit.

Durch europaweite Bündelung von Tonnagen und der Vermarktung großer Mengen **spezifischer Qualitäten** an die verarbeitende Industrie in Europa und Asien können bei **niedrigen Logistikkosten** hohe Vermarktungspreise erzielt und direkt an den Kunden weitergegeben werden.

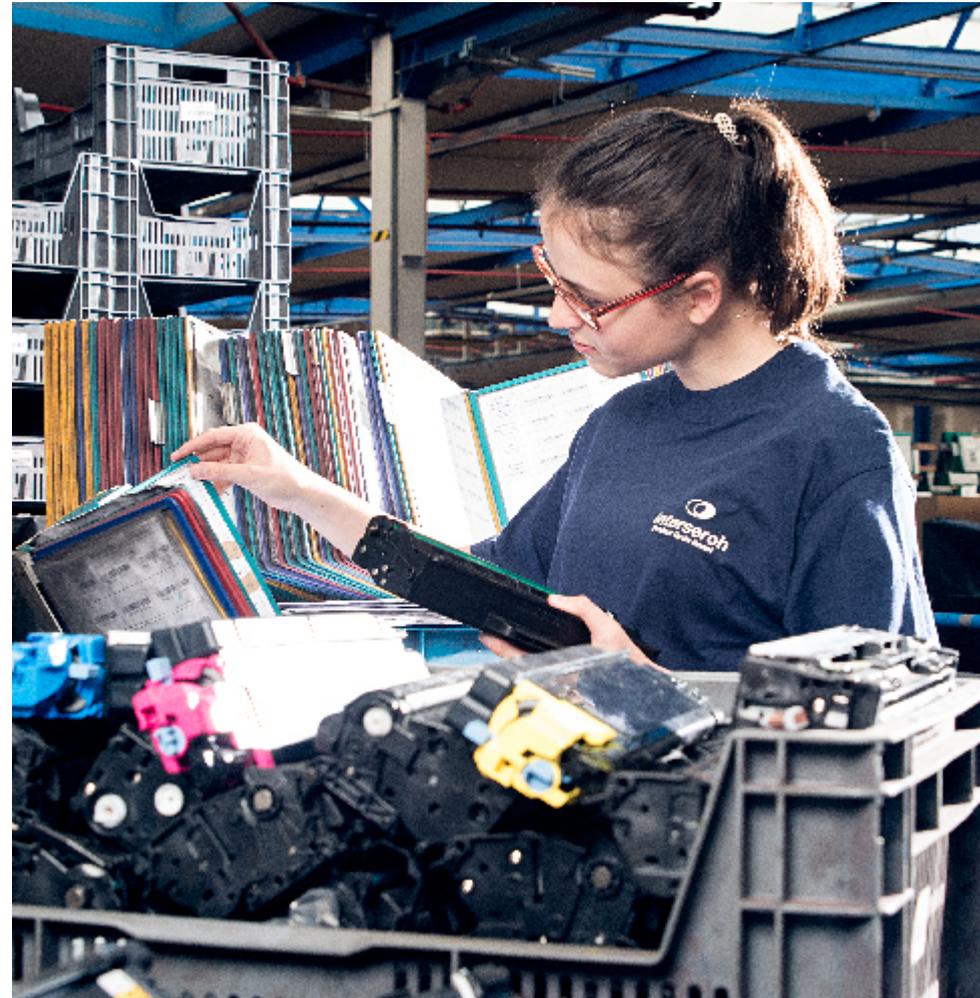


# Wiederaufbereitung von Produkten

## Kundenorientierte Sammel- und Recyclingsysteme

Wir organisieren **zuverlässige Sammel- und Verwertungssysteme** für eine nachhaltige Wiederaufbereitung nach Maß:

- Rücknahme von **Lithium-Ionen-Batterien**: Sichere Verpackung, Transport und Recycling von ausgedienten Industriebatterien
- **Druckerpatronen-Sammelsystem**: Rücknahme, Sortierung und Vermarktung von leeren, gebrauchsfähigen Druckerpatronen und Tonerkartuschen, z.B. mit dem **Sammeldrachen** zugunsten von Schulen und Kindergärten
- **IT- und Kommunikationsgeräte**: Logistik, Einkauf, Datenlöschung und Vermarktung aus einer Hand: Ankauf von gebrauchten IT- und Kommunikationsgeräten und Organisation des gesamten Wiederverwendungsprozesses



# Verpackungsrücknahme

## Mehr Zeit für Ihr Kerngeschäft

- Lizenzierung von gebrauchten **Verkaufsverpackungen** und qualitativ hochwertiges Recycling über das **Duale System Interseroh (DSI)**.
- Online-Lizenzierung auf [www.lizenzero.de](http://www.lizenzero.de)
- Marktführer in der Organisation und Koordination der Abholung von **Transportverpackungen** in Handel, Industrie und Gewerbe.
- Komplettlösung für **Einwegpfand** aus einer Hand.
- Kostenlose Rücknahme gebrauchter **Papiersäcke** an rund 350 zertifizierten Annahme- und Sammelstellen
- Umfassende Beratung für **ganzheitliches Verpackungsmanagement**.



# Verpackungsoptimierung Made for Recycling

## Wir machen Verpackungen recycling- freundlich:

- Prüfung der **Recyclingfähigkeit von Verpackungen** im After-Life-Prozess: Aufnahme, Analyse und Bewertung der Recyclingfähigkeit einzelner Packmittel durch unsere Experten
- Erarbeitung von **Handlungsempfehlungen individuell** zugeschnitten auf das Produktportfolio
- **Wissenschaftliche** Bewertungsmethode, gemeinsam entwickelt mit dem **bifa Umweltinstitut**, abschließend überprüft durch die Experten des **Fraunhofer-Instituts für Verfahrenstechnik und Verpackung IVV**
- „Sehr gut“ recycelbare Verpackungen erhalten unser **Siegel „Made for Recycling“**



# Entsorgung

## Ihr zuverlässiger Partner

**Wir entsorgen sämtliche Abfallarten** und kümmern uns um deren Abholung, Transport und umweltgerechte Entsorgung.

Dabei bieten wir unter anderem

- Abfallmanagement, -bilanzen und -wirtschaftskonzepte
- Realisierung kundeninterner Logistikkonzepte und produktions-integrierter Prozesse
- Umsetzung von Branchenkonzepten
- Abbruchleistungen, Akten- und Datenträgervernichtung
- Entsorgungsnahe Dienstleistungen
- Online-Bestellung von Entsorgungsdienstleistungen über [ecoservice24.de](https://ecoservice24.de)



# Sonderabfall-Entsorgung

## Umweltgerecht und sicher

Die ALBA Group bietet den **kompletten umweltgerechten Service:**

- von der fachgerechten und gesetzeskonformen Entsorgung gefährlicher Abfälle
- bis hin zur weiterführenden Problemlösung bei anderen Abfällen und Wertstoffen.
- Zusätzlich bieten wir mit **ALBAsigner** ein eigenes praxiserprobtes System zur **elektronischen Signatur von gefährlichen Abfälle**



# Facility Services

## Komplettservice aus einer Hand

**Facility Services** der ALBA Group steht für sämtliche Leistungen rund um die Immobilienbewirtschaftung : effizient, digital, prozessgetrieben – und das bundesweit. Wir bieten neben Property und Facility Management auch Quartiers- und Abfallmanagement:

### Property Management

- Kaufmännisches Property Management
- Technisches Property Management
- Objektbuchhaltung

### Facility Management

- Technisches Facility Management wie Objektmanagement, Sanierungen oder Instandhaltungsmaßnahmen
- Infrastrukturelles Facility Management wie Innenreinigung, Hausmeisterservice oder Freiflächenpflege
- Service- und Callcenter: 24 Stunden an 365 Tagen im Jahr



# Unsere

# Anlagentechnik

# Anlagentechnik

## Hightech-Sortierung



In Marl (Nordrhein-Westfalen) betreiben wir **Europas modernste Anlage zur Sortierung** von Leichtverpackungen und anderen Wertstofffraktionen aus den Sammlungen der dualen Systeme. Ähnliche Anlagen unterhalten wir auch in Berlin, Braunschweig, Leipzig und Walldürn. Mit **modernster Digitaltechnik („Sorting 4.0“)** verarbeitet die Anlage Leichtverpackungsabfälle von rund 6,4 Millionen Menschen, also rund 200.000 Tonnen pro Jahr. Am Ende der Prozesskette stehen Wertstoffe höchster Reinheit, die der Industrie zur Verfügung gestellt werden und dort Rohstoffe aus zur Neige gehenden Primärquellen ersetzen.

# Anlagentechnik

## Kunststoffverwertung



In Eisenhüttenstadt betreiben wir eine hochmoderne Anlage zur umfassenden werkstofflichen Verwertung gebrauchter Kunststoffverpackungen. In dieser Anlage werden zunächst **Störstoffe**, wie z.B. Papier, Holz, Glas und Metall, abgeschieden. Danach werden durch ein von uns **entwickeltes Behandlungsverfahren** aus den Kunststoffen qualitativ hochwertige **kundenspezifische Granulate** hergestellt. Diese finden als Recycling-Rohstoff in der Kunststoff verarbeitenden Industrie Einsatz, wo sie zu neuen Produkten werden, wie z.B. wieder zu neuen Verpackungen. Dadurch schließen wir den Kreis (Closed Loop).

# Anlagentechnik

## Restabfallaufbereitung zu „Grüner Kohle“



In Berlin haben wir **zwei mechanisch-physikalische Stabilisierungsanlagen (MPS)** zur Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Restabfall entwickelt und betreiben diese in Kooperation mit den Berliner Stadtreinigungsbetrieben. Mit diesem **ökologisch innovativsten Verfahren zur Behandlung von Restabfall** verwerten wir bis zu 98 % des Abfalls wieder – bei deutlicher Einsparung an CO<sub>2</sub>-Äquivalenten. Aus dem Abfall stellen wir Ersatzbrennstoff, so genannte „Grüne Kohle“, mit unterschiedlichen Dichten (Pellets und Fluff) her, der anschließend in Zement- und Kraftwerken im Rahmen der energetischen Verwertung zum Einsatz kommt.

# Anlagentechnik

## Aufbereitung E-Schrott nach der „Zero Waste“-Zielstellung



Wir betreiben in Baden-Württemberg, Rheinland-Pfalz und Bayern mehrere, auf die unterschiedlichen Arten von **Elektro-Altgeräten** spezialisierte Anlagen. Hier bieten wir unter anderem an: die kombinierte mechanische und manuelle Aufbereitung von Elektro-Altgeräten für eine **sichere Schadstoffbehandlung** und höchste Recyclingquoten, den Einsatz von **spezieller Aufschlusstechnik** und unterschiedlichen Separierstufen zur Trennung der komplexen Materialmischungen aus Kunststoffen und Metallen sowie die Herstellung von Wertstoffgranulaten in konstant hoher Qualität.

# Anlagentechnik

## Sortierung von Papier, Pappe und Karton



In Berlin betreiben wir **eine Sortieranlage für Papier, Pappe und Karton (PPK)** zur Herstellung von unterschiedlichen Papierfraktionen (Qualitäten) aus haushaltsnaher Sammelware. Mit Hilfe modernster Sortiertechnik, wie bspw. Nahinfrarottechnik, erzielen wir eine Ressourceneffizienz von 98 Prozent. Insgesamt sortieren wir drei Haupt-Papierfraktionen aus: Mischpapier, Kaufhausaltpapier und Deinkingware. Die Deinkingware kann anschließend als Ballen oder lose flexibel vermarktet werden.

# Unsere Kunden

# Referenzkunden (Auszug)



ArcelorMittal



Unsere

Verantwortung

# Nachhaltigkeit

## Recycling für den Klima- und Ressourcenschutz



Recycling leistet einen **hohen Beitrag** zum **Klima- und Ressourcenschutz**:

- Durch unsere Aktivitäten im Jahr 2018 konnten wir nachweislich **4,4 Millionen Tonnen Treibhausgase** im Vergleich zur Primärproduktion einsparen.
- Um auf natürliche Weise ebenso viele Treibhausgase zu binden, wäre ein **Mischwald von rund 441.000 Hektar** Fläche nötig – dies entspricht einer Fläche fast **doppelt so groß wie das Saarland**.
- Gleichzeitig wurden allein im Jahr 2018 durch die Kreislaufführung der ALBA Group **31,9 Millionen Tonnen Primärrohstoffe** eingespart.

# Nachwuchsförderung

## Wir schaffen Perspektiven



Das Thema **Ausbildung** ist in der ALBA Group von großer Bedeutung. Dabei ist das Angebot der ganzheitliche Ausbildung in drei Stufen von besonderer Relevanz. Darunter verstehen wir eine **überbetriebliche Ausbildung** innerhalb der Unternehmen der ALBA Group.

Mit unterschiedlichen **dualen Studiengängen** investieren wir zudem in die Ausbildung junger Nachwuchskräfte.

Unser **Traineeprogramm** richtet sich an junge Akademiker und bildet einen der Grundsteine für eine Karriere und die Entwicklung zur Führungskraft bei ALBA.

# Sponsoring

## Ein Siegerteam: ALBA Group und ALBA BERLIN



Seit 1991 sind wir **Namensgeber und Hauptsponsor** des Basketball-Spitzenvereins ALBA BERLIN Basketball. Die ALBA Group hält 75 Prozent an der ALBA BERLIN Basketballteam GmbH. **Der sportliche Erfolg spricht für sich:**

- **Neun Mal Deutscher Meister: 1997 | 1998 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2008 | 2020**
- **Zehn Mal Deutscher Pokalsieger: 1997 | 1999 | 2002 | 2003 | 2006 | 2009 | 2013 | 2014 | 2016 | 2020**
- **Sieger des Korac-Cups als erstes deutsches Team: 1995**
- **Sieger des BBL-Champions-Cups: 2008 | 2013 | 2014**
- **Vizechampion Eurocup: 2010**

# Kontaktdaten der ALBA Group

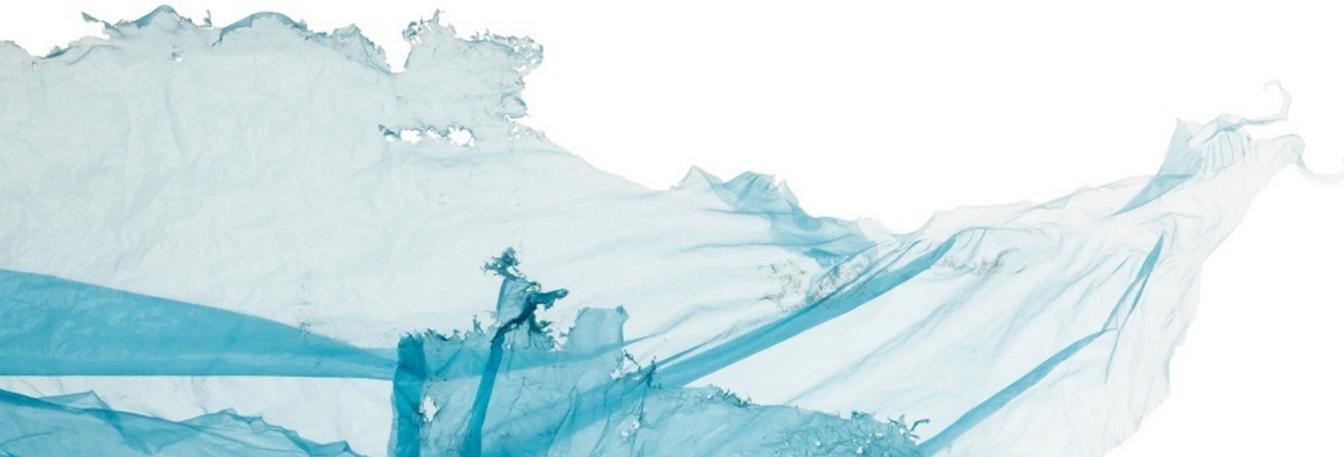
## Unternehmenskommunikation & Politik

**ALBA Group plc & Co. KG**  
**Knesebeckstraße 56-58**  
**10719 Berlin**

Tel. + 49 30 35182-5040

Fax + 49 30 35182-5090

E-Mail [info@albagroup.de](mailto:info@albagroup.de)



**ALBA** Group

the recycling company